



中华人民共和国专业标准

~~ZB N 13001-87~~

HG/T 3238-87

闪点测定仪技术条件

Technical specifications of flash point tester

1987-12-10 发布

1988-05-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

中 华 人 民 共 和 国
专 业 标 准
闪 点 测 定 仪 技 术 条 件

ZB N 13001—87

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10 000

1988 年 10 月第一版 1988 年 10 月第一次印刷

印数 1—2 000

*

书号：155066·2-7147 定价 0.40 元

*

标 目 99—37

中华人民共和国专业标准

闪点测定仪技术条件

ZB N 13001—87

Technical specifications of flash point tester

本标准适用于色漆、清漆、化学试剂、石油及有关产品快速平衡法的闪点测定仪器。

本标准参照采用国际标准 ISO 3679—1983《色漆、清漆、石油及有关产品闪点的测定快速平衡法》和国家标准 GB 5208—85《涂料及有关产品闪点测定快速平衡法》对仪器的要求而制定的。

1 名词、术语

1.1 闪点(闭杯法): 在规定的试验条件下, 待测试样在闭杯上方的蒸气与空气形成的混合气体接触外界火焰发生闪火时的最低温度。

2 技术要求

2.1 闪点测定仪

图 1 为其平面图, 主要尺寸如图 2~图 5 所示。

2.1.1 试杯

试杯由黄铜或其他适宜的高导热、耐腐蚀的金属块制成。该金属块上有一带盖的直径约 50 mm、深约 10 mm 的圆柱形试样凹槽, 温度计插入该金属块内。

2.1.2 试杯盖

试杯盖上装有可供开关的滑板以及当滑板打开时能将试验火焰(直径为 3.5 ± 0.5 mm)伸入槽内的点火装置。火焰伸入时, 试验火焰的喷嘴应位于盖底面 ± 0.1 mm 处。盖上还有一个延伸到试样凹槽的小孔, 以便装入试样。为了保证盖和金属块紧密结合, 可以采用适当的夹具, 使得盖上的三个孔均处在试样凹槽的直径范围内, 当滑板处于打开的位置时, 滑板上的两个孔同盖上相对应的两个孔应该完全重合。

2.1.3 加热装置

加热装置应该有一个温度控制器, 以使金属块的温度能够保持在所要求温度的 $\pm 0.2^\circ\text{C}$ 范围内, 该装置为电加热装置。

2.1.4 冷却装置

采用半导体元件致冷装置。

2.2 温度计

采用量程为 $0 \sim 110^\circ\text{C}$ 充氮型一级水银玻璃温度计, 其最小分度为 0.5°C , 直径应能适应装入金属块内, 其测量金属块内温度的最大误差不应超过 0.5°C 。

2.3 注射器

容量为 2 ml, 精确至 ± 0.1 ml。

2.4 正常工作环境条件

2.4.1 环境温度为 $10 \sim 40^\circ\text{C}$, 相对湿度不大于 80%。

2.4.2 周围空气中不应含有腐蚀、易燃、易爆性气体。

2.4.3 供电电源 220 ± 22 V, 50 ± 1 Hz。